

KIMLA

High Speed Universal Cutter



Firma KIMLA vyrábí (patrně jako jediná ve světě) cuttery pro řezání nejnáročnějších materiálů používaných pro výrobu těsnění. Stroje jsou vybaveny oscilační řezací hlavou s výkonem mnohokrát převyšujícím dostupná řešení na trhu. Pro takto vybavené cuttery řezání klingeritových nebo grafitových desek zesílených pletivem nebo ocelovým plechem (i vrstvené) nepředstavuje větší problém. Výborně zvládají stříh gumy, kůží, korku a jiných materiálů, které jsou vhodné pro řezání nožem. Nejsilnější oscilační řezací hlavy jsou řízeny dvěma AC motory. Centrální mazací jednotka oscilační hlavy zajišťuje dlouhou životnost a minimalizuje provozní náklady. Materiál je upevněn ke stolu vakuem, které poskytuje rychlý a ergonomický upevňovací systém. Řezací hlava umožňuje používat jak karbidové nože, tak nože z HSS oceli - v závislosti na vlastnostech a tloušťce materiálu. Monolitické karbidové nože umožňují například stříh gumy o tloušťce 20 mm s minimálním průměrem otvoru 8 mm. Cuttery v průmyslovém provedení mohou být vybaveny extra frézovací hlavou, která umožňuje řezání křehkých materiálů, které nemohou být řezány nožem.

Pro CNC stroje je nezbytná koordinace rychlostí řezání s tvarem dráhy nástroje. Firma KIMLA vyvinula unikátní systém řízení tzv. dynamickou analýzu vektorů, který zaručuje perfektní, variabilní řízení rychlosti posuvu v závislosti na tvaru dráhy nástroje. Stroje bez této funkce jsou nuceny omezit celkovou rychlost obrábění do nejnižší rychlosti zaručující správné opracování nejsložitějších tvarů. To má za následek několikanásobné snížení účinnosti (až desetkrát), což téměř zbavuje taková zařízení konkurenceschopnosti.

Univerzální high speed Cutter

Řezací plotr zhotovený s použitím technologie High Speed s oscilační pneumatickou hlavou umožňující zpracování měkkých materiálů jako je karton, lepenka (vlnitá, voštiná), molitan, pěna a tkaniny. Uplatní se při výrobě reklam, oděvů, těsnění a také při výrobě kartonových obalů a výplňového sortimentu z pěny a molitanu. Vakuový systém fixace materiálu umožňuje definování oblasti přidržování materiálu. Snadná obsluha a nejkvalitnější materiály použité pro výrobu stroje zaručují efektivní a bezporuchový provoz po mnoho let.



Niclas

WWW.NICLAS.CZ
info@niclas.cz
+420 603510764

HIGH SPEED CUTTERS

Základní parametry

Pracovní rozměry [mm]	Délka	1500, 2000, 2100, 2500, 3000, 3100, 4000, 4100, 5000, ... 24000
	Šířka	1000, 1200, 1300, 1500, 1700, 2000, 2100, 2600, 3000, ... 5000
	Rozsah Z	100, 200, 250
Řezací hlava	Osilační nástroj:	- Pneumatický - Elektrický 1x servo - Elektrický 2x servo
Systém řízení	AC digitální servophony High Speed AC digitální servopohony	
Typy stolů	T-drážkový, podtlakový, vakuový, hybridní	
Řezání do tloušťky	100 mm	

Volitelné vybavení

Chlazení olejovou mhlou	Automatické
Modul	Vřeteno, Bigovací nástroj Kreslicí pero
Scanner	Dotykový, Laserový
Osy rotace	"B" na stole, "C" na vřeteně; pro úhlové agregáty, kotoučové pily a další
Vzdálená konzole	
Přítlačná patka	
Přítlačné rohože	
Umístovací dorazy pro snadné zakládání materiálu	
Optický zaměřovací systém	

Obráběné materiály:

- bezazbestové těsnicí desky: Klingerit, GAMBIT;
- grafitové těsnicí desky, zesílené pletivem nebo ocelovým plechem;
- minerální vlna;
- polystyren;
- měkké pěnové materiály;
- tvrdé pěnové materiály;
- textil;
- guma, kůže, korek, papír, lepenka...